



1. Сварка ручная аргонодуговая. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
2. Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
3. Шероховатость поверхностей сварных швов $\sqrt{Ra} 3,2$.
4. * Размеры для справок.
5. Общие допуски ГОСТ 30893.2 – ТК.
6. Маркировать обозначение изделия ударным способом. Шрифт 10-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

						ФД.64К.791СБ					
						Подставка МЦ сборочный чертеж					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб			
Разработ.	Вильдеев А.В.	05.10.08		05.10.08		И	55543	1:5			
Проект.	Абрамов А.Н.	05.10.08		05.10.08							
Т. контрпр.						Лист	Листов	1			
Рис.	Капитанов В.В.	05.10.08		05.10.08		 ФНПФ					
Н.контрпр.	Саленко В.В.	05.10.08		05.10.08							
Утв.	Затоян Э.А.	05.10.08		05.10.08							